E ENVIRONMENT

S SOCIAL

G GOVERNANCE

La cartera de productos de TVX abarca seis series principales con más de 50 modelos, incluidos equipos de limpieza comercial profesional, como fregadoras y barredoras de pisos, así como soluciones de limpieza no tripuladas, como robots fregadores de pisos, robots barredores y robots de desinfección.
En TVX, nos comprometemos a proporcionar a los clientes equipos y soluciones de limpieza profesionales, mejorando continuamente la calidad de vida y contribuyendo activamente a la protección del medio ambiente global.

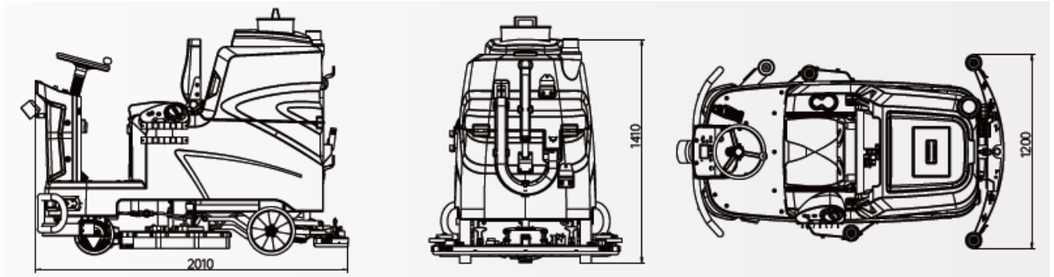
El desarrollo sostenible y un enfoque centrado en las personas siempre han sido la base de nuestra innovación. En cuanto a productos, nos centramos en sistemas de reciclaje de agua, la gestión del ciclo de vida de las baterías de litio y depósitos de agua ecológicos de material reciclado para fregadoras de suelos. También utilizamos soluciones digitales del Internet de las Cosas (IoT) para mejorar la eficiencia de la limpieza y el control de calidad, calculando la huella de carbono de acuerdo con las directrices de la declaración CBAM de la tarifa de carbono de la UE. Esto garantiza que nuestros productos sean duraderos, fáciles de reciclar y tengan un impacto ambiental cada vez menor. Siguiendo estos principios, nos esforzamos por diseñar la próxima generación de máquinas que hagan la limpieza más respetuosa con el medio ambiente.
Para diferentes escenarios de clientes, nos dedicamos a encontrar soluciones diferenciadas y sostenible. Soluciones que minimicen el impacto ambiental de cada escenario y actividad..

TVX está comprometida con la responsabilidad social y obtuvo la certificación SA8000 en 2024. Apoyamos a nuestros empleados y proveedores globales buscando el reconocimiento de nuestros clientes e involucrándolos en la toma de decisiones, lo que genera valor tanto interno como externo. De esta manera, también concientizamos y mejoramos los estándares dentro del sector de la limpieza. Al mismo tiempo, nos dedicamos al desarrollo de estándares y sistemas de certificación, trabajando juntos para impulsar el progreso del sector.

TVX CLEANER SOCIEDAD LIMITADAD
ventas@tvxspain.es www.tvxspain.es

Aries 1000 Series

La fregadora de suelos Aries Serie 1000 está diseñada para entornos industriales exigentes. Su sistema de presión de cepillo ajustable de tres etapas (versión con cepillo de disco), junto con un tanque de agua extragrande, ofrece un rendimiento preciso en instalaciones grandes como fábricas, aeropuertos y centros de tránsito. El sistema integrado de fregado y barrido de alta resistencia maneja con seguridad la grasa y tareas de limpieza de grandes áreas.



Especificaciones técnicas

Parámetros	Unit	Aries 1000
Dimensiones (L*W*H)	mm	2010*1200*1410
Depósito agua Limpia	L	170
Deposito de Recupertación	L	200
% Subida Pendiente	%	18
Ancho de Secado	mm	1200
Velocidad Max Trabajo	km/h	6.5
Radio de Giro	mm	2230/2320
Voltaje	V	DC36
Potencia Aspiración	W	738
Sistema de Frenado	—	Electrofreno
Tipo de Tracción	—	Motorueda Frontal
Potencia de Tracción	W	800
Batería	Ah	6V AGM Battery*6
Tiempo Max Operación	h	4.5-5.2
Sonoridad (ECO Mode)	dB(A)	60
Presión de Cepillos	kg	Hasta 100kg
Peso Neto	kg	324
Ancho de Fregado	mm	1000
Eficiencia	m²/h	6500
Velorcidad Cepillos	rpm	220
Potencia Cepillos *2	W	550*2
Potencia Nominal	W	2638

Catacterísticas	Aries 1000
Sistema de ajuste de presión de los cepillos	●
Sistema Ultra-silencioso	●
Controladora integrada con Giroscopio	●
Control de descenso en pendiente	●
Pantalla de Control LDC 3.5"	●
Cargador Integrado IP66 resistente al agua	●
Acople rápido para llenado de agua	●
Sistema Anti-colisión y Anti-vuelco	●
Switch de reducción de velocidad de giror	●
Switch de seguridad en asiento	●
Switch de nivel de agua sucia	●
Switch de parada de emergencia	●
Filtro clase - M	●
Soporte de tanque neumático	●
Asiento ergonómico	●
Cesta de almacenaje	●
Soporte para boquilla de Secado	●
Pistola para Limpieza del tanque de Recuperación	●
Luz de posición azul	●
Protector Frontal Anti- Colisión	●

Accesorios

Standard

19"Disc Brush (PP 0.6)*2

Cargador Resistente al Agua IP66 36V

Linatex Rubber Blades

Módulo de desinfección con ácido hipocloroso

Proporcionando desinfección y esterilización de grado médico, Este módulo cuenta con certificación SGS y no requiere agentes químicos adicionales. Mediante un proceso de electrólisis con agua del grifo, elimina eficazmente la E. coli y una amplia gama de virus.

Sistema de separación de agua y aire para tanques de aguas residuales

Con un diseño patentado por la industria, el tanque de aguas residuales cuenta con una estructura de doble cámara que separa automáticamente las aguas residuales del aire mediante principios aerodinámicos y flujo de vórtice. El aire de escape pasa por un filtro plano de alta eficiencia antes de su descarga, cumpliendo así con los requisitos de higiene para entornos médicos y otras aplicaciones especializadas.

Control de descenso de pendientes

El controlador integrado del vehículo monitorea continuamente el estado de funcionamiento mediante un giroscopio integrado. Al conducir cuesta arriba o cuesta abajo, regula automáticamente la salida del cubo de la rueda para reducir la velocidad o detener la máquina, maximizando así la seguridad operativa.

Sistema ultra silencioso

Este sistema, patentado por la industria, reduce eficazmente el ruido operativo gracias a su diseño estructural, logrando niveles de ruido inferiores a 60 decibeles. Ideal para entornos como bibliotecas, hospitales y escuelas.

Sistema de presión adicional

Los operadores pueden seleccionar entre tres niveles de presión según las condiciones del suelo, lo que garantiza un rendimiento de limpieza óptimo tanto para suciedad ligera como resistente. (Aries 1000)

Sistema de escobilla de goma ajustable de alta resistencia

Equipado con un motor actuador, el sistema permite ajustar la presión y el ángulo mediante el controlador para adaptarse a las diferentes condiciones del suelo, garantizando una recuperación eficiente y completa de las aguas residuales. Su robusta estructura y su amplio rango de ajuste mejoran significativamente el rendimiento de limpieza en superficies de suelo irregulares y en condiciones difíciles.